

FAKULTA STROJNÍ

Oznámení o vypsání výběrového řízení ke studiu v doktorském studijním programu „Strojní inženýrství“ na Fakultě strojní pro akademický rok 2017/2018

Děkan Fakulty strojní vypisuje výběrové řízení pro studium
v doktorském studijním programu „Strojní inženýrství“ pro akademický rok 2017/2018

Přihlášky se všemi přílohami, které jsou uvedeny na formuláři přihlášky přijímá
do středy 31. května 2017 do 12 hodin

pí Dana Kučerová, děkanát Fakulty strojní
č. dveří UV210, Univerzitní č. 22, 306 14 Plzeň
e-mail: dkucero@fst.zcu.cz
telefon: 377638015

Na této adrese jsou k dispozici přihlášky ke studiu a přehled vypsáných témat pro Fakultu strojní.
Poplatek za přijímací řízení činí 500,- Kč a přihláška ke studiu musí obsahovat doklad o uhrazení
tohoto administrativního poplatku, jinak nebude zařazena do přijímacího řízení.
Poplatky se poukazují na účet Fakulty strojní, který je veden u Komerční banky Plzeň:

Komerční banka (KB) Plzeň
Číslo účtu: 4811530257/0100
Variabilní symbol: 2175000117

Specifický symbol: rodné číslo bez čísla za lomítkem
Poplatek lze též uhradit v hotovosti v pokladně ZČU, Univerzitní č. 8, přízemí.

Uchazeči o studium v doktorském studijním programu se hlásí na konkrétní téma disertační práce
a ke školiteli podle vlastního výběru.

Obor „Strojírenská technologie – technologie obrábění“

Téma		Školitel konzultant - specialista
1.	Tvorba integrovaného systému počítačové podpory technologického projektování	doc. Ing. Václav Cibulka, CSc. Ing. Jiří Vyšata, Ph.D.
2.	Optimalizace strategie obrábění složitých prostorových ploch	doc. Ing. Jiří Česánek, Ph.D. Ing. Jan Hnátík, Ph.D.
3.	Výzkum kinematiky nástroje při broušení tvarově složitých ploch	doc. Ing. Jiří Česánek, Ph.D. Ing. Jan Hnátík, Ph.D.
4.	Využití nových řezných materiálů a nástrojů při obrábění	doc. Ing. Jiří Česánek, Ph.D. Ing. Pavel Kožmín, Ph.D.
5.	Využití konstrukčně technologických prvků při datovém přenosu z CAD/CAM	doc. Ing. Vladimír Duchek, Ph.D. Ing. Jan Hnátík, Ph.D.
6.	Racionalizace a humanizace výrobních procesů doc. Ing. Vladimír Duchek, Ph.D.	doc. Ing. Vladimír Duchek, Ph.D. Ing. Jiří Vyšata, Ph.D.
7.	Využití netradičních fyzikálních principů pro inovativní metody obrábění	doc. Ing. Katarína Monková, PhD.
8.	Obrobitelnost a optimalizace v moderním třískovém obrábění	doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D. Dr. Ing. Miloslav Kesl
9.	Progresivní technologie výroby přesných a velmi přesných děr	doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D. Ing. Karel Kouřil, Ph.D.
10.	Produktivní obrábění kompozitových materiálů	doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D. Ing. Pavel Kožmín, Ph.D.
11.	Progresivní přístupy, metody a strategie v moderním obrábění	doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D. Ing. Pavel Kožmín, Ph.D. Ing. Miroslav Zetek, Ph.D.
12.	Moderní metody technologie montáže ve strojírenství	doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.
13.	Metodika měření obecných prostorových ploch	doc. Ing. Helena Zídková, Ph.D. Ing. Martin Melichar, Ph.D.
14.	Management rizik ve strojírenství	doc. Ing. Helena Zídková, Ph.D.
15.	Systémy řízení životního prostředí	doc. Ing. Helena Zídková, Ph.D.
16.	Výzkum nástroje a technologie sdruženého vystružování lopatek parních turbín	Dr. Ing. Miloslav Kesl Ing. Miroslav Zetek, Ph.D.
17.	Výzkum technologických závislostí geometrie nástroje při protahování	Dr. Ing. Miloslav Kesl Ing. Miroslav Zetek, Ph.D.
18.	Návrh a optimalizace technologie opracování energetického prvku z jakosti Inconel 718, s tvrdostí nad 430HB	Dr. Ing. Miloslav Kesl Ing. Tomáš Glusa
19.	Návrh a integrované konstrukční řešení spec. digitálního měřidla radiálních vůlí, určeného pro uložení rotoru parní turbíny	Dr. Ing. Miloslav Kesl Ing. Helena Ševčíková
20.	Vývoj odlehčené, max. otěruvzdorné konstrukce mandrelu s využitím 3D tisku	Dr. Ing. Miloslav Kesl Ing. Pavel Jandík
21.	Kinematická analýza a softwarové řešení operace podsoustružování profilů zubů v Archimedově spirále u tvarových fréz se zubovou mezerou ve šroubové ploše	Dr. Ing. Miloslav Kesl Ing. Viktor Fiala

22.	Mikrostrukturování povrchů s využitím u řezných nástrojů Ing. Pavel Kožmín, Ph.D.	Ing. Pavel Kožmín, Ph.D. doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.
23.	Aditivní technologie a jejich využití v oblasti řezných nástrojů a upínačů	Ing. Pavel Kožmín, Ph.D. Ing. Miroslav Zetek, Ph.D.
24.	Zvyšování dynamické stability řezných procesů u nástrojů s vysokým vyložením – nové koncepce nástrojů, návrh technologie	Ing. Pavel Kožmín, Ph.D. Ing. Miroslav Zetek, Ph.D.
25.	Hodnocení integrity povrchu při obrábění těžkoobrobitelných materiálů	prof. Dr. Ing. Antonín Kříž
26.	Vliv třiskového obrábění na integritu obrobeneho povrchu	prof. Dr. Ing. Antonín Kříž
27.	Vliv třiskového obrábění na změnu hodnoty vnitřního pnutí	prof. Dr. Ing. Antonín Kříž
28.	Využití laseru pro modifikaci povrchu řezných nástrojů	prof. Dr. Ing. Antonín Kříž
29.	Obrobitelnost žárových nástřiků a laserových návarů	prof. Ing. Peter Monka, PhD.
30.	Výzkum využití průlomových technologií identifikace prvků výrobního procesu	prof. Ing. Peter Monka, PhD.
31.	Výzkum možností koncentrace produkčních principů dle DIN 8580 do vývoje komplexnějších výrobních metod	prof. Ing. Peter Monka, PhD